

### 3.3 Unlocking:

When the measuring is stable, the display will be automatic locked and "H" appears. Automatic unlocking when the angle change exceeds 3° or short press "W" button to unlock.

### 3.4 ABS/REF function

When it turns on, the device is at absolute measuring mode. (The absolute zero position of the instrument has been factory-calibrated). "R" appears.

Long press "W" button to change to relative mode. "R" disappears.

### 3.5 "W" button

When turn on, short press this button to switch between mm/m, % and °.

### 4 Using of laser



### 5. Technical Parameters

1. Measuring range:  
uniaxial: 4°90°  
biaxial: ± 40°
2. Reading: 0.1°, 1 mm/m or 0.1 %
3. Accuracy:  
uniaxial: 0.2°  
biaxial: 0.3°
4. Repeatability: 0.1°
5. with laser (1 x cross + 1 x straight line)
6. Power supply: 3.7V lithium battery, rechargeable (USB-C)
7. Working temperature: -10 to 50° C
8. Magnetized bottom
9. Absolute zero measurement based on the level surface;
10. Dimesions (LxBxH): 118.4 x 35 x 20 mm

Attention:

Please read this manual carefully before using this product.

## DIGITAL INCLINOMETER

### Operation Instruction



\* Producers reserve the right to change specifications without prior notice.

215.218

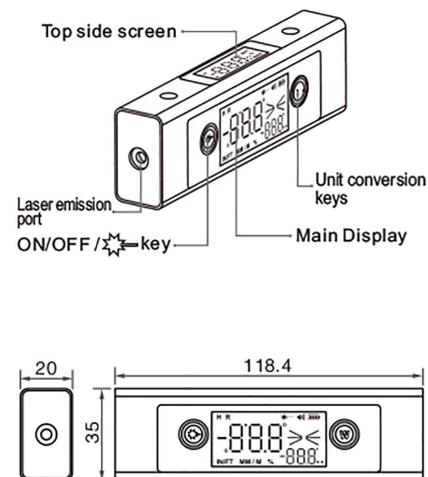
## 0. Application

It is widely applied in wood processing industry for the accurate cutting of wood angle; For the marking work in building industry and renovation work etc.

### 1. Product Features

1. Relative/absolute measurement interchange at any position;
2. Uniaxial or biaxial measurement
3. with laser (1 x cross + 1 x straight line)
4. Magnetized bottom
5. Angle and slope readout conversion;
6. Data hold;
7. Auto off: when stationary for more than 3 min, it will turn off the power by itself.

## 2. Technical terms



## 3. Function Description

### 3.1 Top display

It shows X-axis data at single axis measurement and X- and Y-axis data alternate at dual axis measurement.

### 3.2 Main display

It shows X-axis data at single axis measurement and X- and Y-axis data at dual axis measurement at the same time.

### 3.1 ON/OFF/Laser Button

short press: turn on; long press: turn off; It will shut down automatically after 180 s of inactivity.

When power on, short press to turn on the cross laser at the left side, short press again to turn on the line laser at the right side, short press again to turn on both laser, short press again to turn off.

### 3.2 Angle measurement

- Single axis: the angle between the horizontal fuselage and the horizontal plane (4X90°), measured by X-axis; (The main display will automatically display the absolute angle data of the X-axis after starting the machine).

- Dual axis: The back side is used as measuring surface. When the angle between the back side and the horizontal plane is within ± 40°, the X-axis and the Y-axis are measured simultaneously.

### 3.3 Entsperren

Wenn die Messung stabil ist, wird die Anzeige automatisch gesperrt und „H“ erscheint. Wenn die Winkeländerung 3° überschreitet, wird die Anzeige entsperrt oder drücken Sie zum Entriegeln kurz die Taste „W“.

### 3.4 ABS/REF-Funktion

Beim Einschalten befindet sich das Gerät im absoluten Messmodus. (Die absolute Nullposition des Gerätes wurde werkseitig kalibriert). „R“ erscheint.

Drücken Sie lange die Taste „W“, um in den relativen Modus zu wechseln. „R“ verschwindet.

### 3.5 „W“-Taste

Wenn das Gerät eingeschaltet ist, drücken kurz diese Taste, um zwischen mm/m, % und ° zu wechseln.

### 4 Anwendung von Laser



### 5. Technische Daten

- Messbereich:
  - uniaxial: 4°90°
  - biaxial: ± 40°
- Ablesung: 0.1°, 1 mm/m oder 0,1 %
- Messgenauigkeit:
  - uniaxial: 0.2°
  - biaxial: 0.3°
- Wiederholgenauigkeit: 0.1°
- mit Laser (1 x Kreuz + 1 x Linie)
- Stromversorgung: 3.7V lithium battery, wiederladbar (USB-C)
- Arbeitstemperatur: -10 to 50° C
- mit Magneten oben und unten
- Absolute Null-Messung
- Abmessung (LxBxH): 118,4x35x20 mm

Achtung:

Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät verwenden.

### Digital-Neigungsmessgerät

### Bedienungsanleitung



\* Die Hersteller behalten sich das Recht auf Änderungen von Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung.

215.218

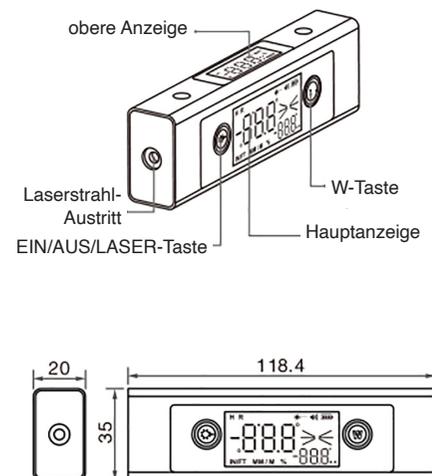
### 0. Anwendung

Es wird in der Holzverarbeitenden Industrie häufig zum präzisen Schneiden von Holzwinkeln, für Markierungsarbeiten im Bauwesen und bei Renovierungsarbeiten etc. eingesetzt.

### 1. Produkt Merkmale

- Relative/absoluter Messung an jeder Position.
- Einachsige oder zweiachsige Messung
- mit Laser für die Markierung (1 x Kreuz + 1 x Linie)
- Magnet am Boden
- Anzeige von mm/m, % oder °
- Daten fixieren;
- Automatische Abschaltung (bei Stillstand von mehr als 3 min).

### 2. Technische Begriffe



### 3. Funktionsbeschreibung

#### 3.1 Obere Anzeige

Es zeigt X-Achse-Messwert bei Einzelachsenmessung und X- und Y-Achse-Messwerte abwechselnd bei Doppelachsenmessung.

#### 3.2 Hauptanzeige

Es zeigt X-Achse-Messwert bei Einzelachsenmessung und X- und Y-Achse-Messwerte bei Doppelachsenmessung gleichzeitig an.

#### 3.1 EIN/AUS/Laser-Taste

kurzes Drücken: Einschalten; Langes Drücken: Ausschalten;

Nach 180 Sekunden Inaktivität schaltet es sich automatisch ab.

Wenn das Gerät eingeschaltet ist, drücken Sie

kurz, um den Kreuzlaser auf der linken Seite einzuschalten, drücken Sie erneut kurz, um den Linielaser auf der rechten Seite einzuschalten, drücken Sie erneut kurz, um beide Laser einzuschalten, drücken Sie erneut kurz, um auszuschalten.

#### 3.2 Angle measurement

- Einzelachse: Der Winkel wird an der X-Achse (0 - 4 x 90°) gemessen. (Nach dem Einschalten wird der absolute Winkel der X-Achse gemessen.)

- Doppelachse: Wenn der Winkel zwischen der Rückseite und der horizontalen Ebene innerhalb von ± 40° liegt, werden die X-Achse und die Y-Achse gleichzeitig gemessen.