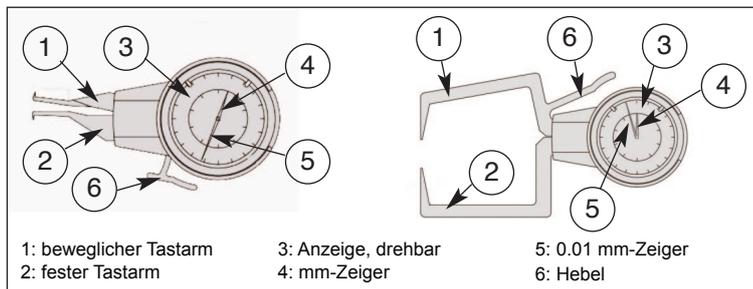


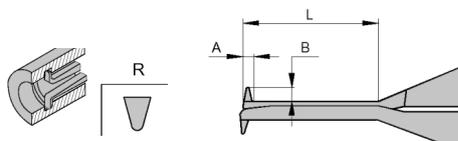
Schnellmesstaster mit Uhranzeiger

1. Spezifikationen

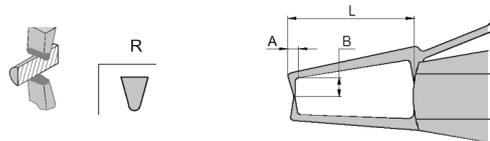
Messgenauigkeit: Werksnorm (0,03 mm)
 Anzeige: 0,01 mm
 Wiederholgenauigkeit: 0,02 mm
 Max. Messkraft: 4 N



2. Technische Daten und Abmessungen



Messbereich mm	Genauigkeit mm	Messspitze mm	L mm	A mm	B mm
5 - 15	± 0,02	R 0,3	20	1,0	1,5
5 - 25	± 0,03	R 0,3	35	1,0	1,5
10 - 30	± 0,03	R 0,5	55	2,5	3,5
20 - 40	± 0,03	R 0,5	80	3,0	6,5
30 - 50	± 0,03	R 0,5	80	3,0	8,5
40 - 60	± 0,03	R 0,5	80	3,0	8,5



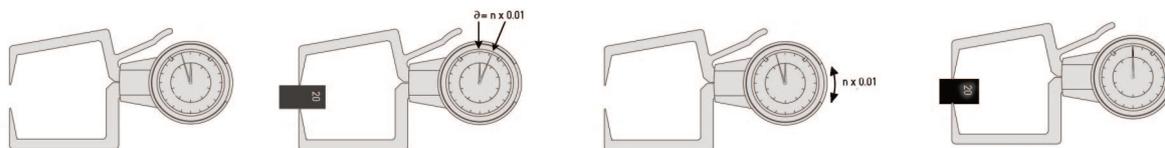
Messbereich mm	Genauigkeit mm	Messspitze mm	L mm	A mm	B mm
0 - 10	± 0,02	R 0,5	40	3,0	8
0 - 20	± 0,03	R 0,75	80	6,5	25
10 - 30	± 0,03	R 0,75	80	6,5	25
20 - 40	± 0,03	R 0,75	80	6,5	25
30 - 50	± 0,03	R 0,75	80	6,5	25

3. Benutzung und Benutzungshinweise

- Gerät vor Stoß und Herunterfallen schützen. Zerlegen Sie nie das Gerät.
- Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts langfristig zu gewährleisten, reinigen Sie es nach Gebrauch von Öl- und Flüssigkeitsrückständen mit einem weichen Tuch.
- Bitte fixieren Sie das Messobjekt bei der Verwendung und achten Sie auf die Messkraft, um Messfehler zu vermeiden.
- Der Messtaster muss vor Gebrauch ggf. eingestellt werden.

Innen-Taster: Suchen Sie einen zum Messbereich passenden Einstellring aus. Legen Sie den Messtaster in den Einstellring ein und messen Sie den Wert des Einstellrings. Drehen Sie anschließend die Anzeige so, dass der angezeigte Wert mit dem Wert des Einstellrings übereinstimmt.

Außen-Taster: Suchen Sie ein zum Messbereich passendes Endmaß aus. Messen Sie den Wert des Endmaßes. Drehen Sie anschließend die Anzeige so, dass der angezeigte Wert mit dem Wert des Endmaßes übereinstimmt.



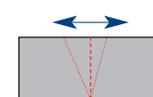
1. Anfangszustand

2. Endmaß einsetzen und Abweichung ablesen

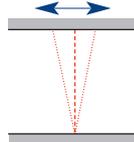
3. Skalierung in entgegengesetzte Richtung anhand der Abweichung drehen

4. Nochmal überprüfen

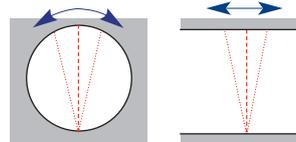
- Um das beste Messergebnis zu erhalten, soll der Messtaster möglichst entlang der idealen Messlinie eingesetzt werden. Bei Außenmessung ist es das Minimum und bei Innenmessung das Maximum um die Messstelle.



Außenmessung:
Minimum suchen



Innen-Messung:
Minimum suchen



Innen-Messung bei Bohrung:
Maximum in axialer Richtung und Minimum in Längsrichtung suchen

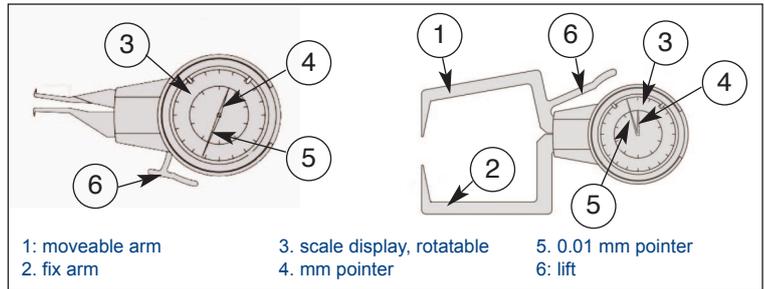
4. Gewährleistung / Garantie

- Wir garantieren die hohe Präzision unserer Produkte. Jeder Artikel verlässt unser Haus nach eingehender und präziser Qualitätskontrolle gemäß internationalem Standard. Sollte ihr Messgerät trotzdem innerhalb dem vereinbarten Gewährleistungsfrist einen Fehler aufweisen bzw. nicht korrekt arbeiten, so senden Sie es uns mit der Garantiekarte zurück.
- Defekte auf Grund Fehlbehandlung und Beschädigung sind von Garantie ausgeschlossen!

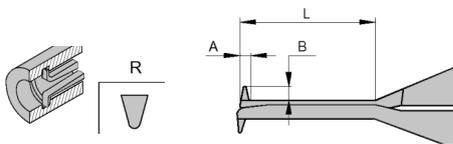
Caliper gauge with dial indicator

1. Features

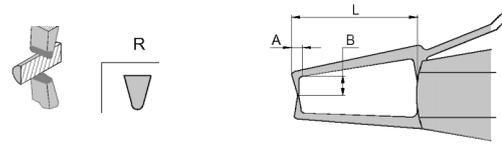
Accuracy: 0.03 mm
 Display: 0.01 mm
 Repeatability: 0.02 mm
 Max. meas. force: 4 N



2. Technical data and dimensions



Range mm	Accuracy mm	Meas. Tips mm	L mm	A mm	B mm
5 - 15	± 0.02	R 0.3	20	1.0	1.5
5 - 25	± 0.03	R 0.3	35	1.0	1.5
10 - 30	± 0.03	R 0.5	55	2.5	3.5
20 - 40	± 0.03	R 0.5	80	3.0	6.5
30 - 50	± 0.03	R 0.5	80	3.0	8.5
40 - 60	± 0.03	R 0.5	80	3.0	8.5



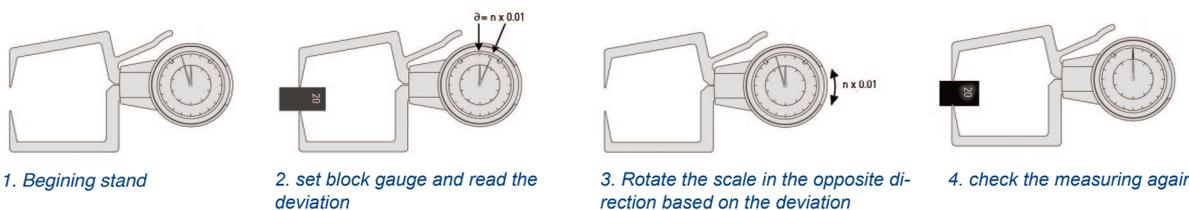
Range mm	Accuracy mm	Meas. Tips mm	L mm	A mm	B mm
0 - 10	± 0.02	R 0.5	40	3.0	8
0 - 20	± 0.03	R 0.75	80	6.5	25
10 - 30	± 0.03	R 0.75	80	6.5	25
20 - 40	± 0.03	R 0.75	80	6.5	25
30 - 50	± 0.03	R 0.75	80	6.5	25

3. Using and using notice

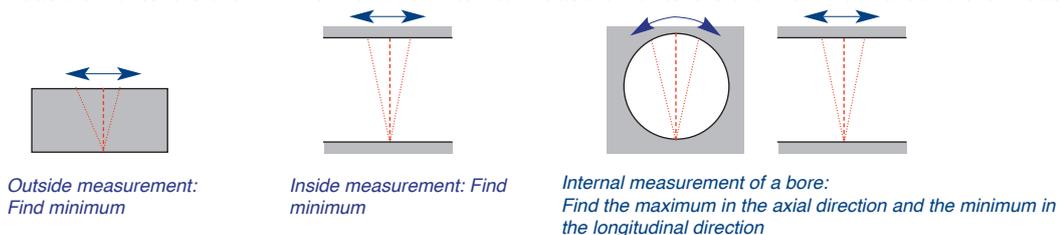
1. Protect the device from impacts and drops. Never disassemble the device.
2. To ensure the long-term, perfect condition of the measuring device, clean it with a soft cloth after use to remove any oil or liquid residue.
3. Please secure the measuring object during use and pay attention to the measuring force to avoid measurement errors.
4. The measuring probe should be calibrated before use.

Inside caliper gauge: Select a setting ring that matches the measuring range. Insert the measuring head into the setting ring and measure the value of the setting ring, then rotate the display scale until the value of the setting ring is equal the value of the scale display.

Outside caliper gauge: Select a gauge block that matches the measuring range. Measure the value of the gauge block, then rotate the scale display until the value of the gauge block is equal the value of the scale display.



5. To obtain the best measurement results, the gauge should be placed as close to the ideal measurement line as possible. For external measurements it is the minimum and for internal measurements it is the maximum around the measuring point.



4. Warranty

1. We guarantee the high precision of our products. Our accurate control service warrants high accuracy according to international standard. If in exceptional case, your measuring tool does not work correctly or is damaged within the warranty period please do not hesitate to return back together with the warranty certificate.
2. Defects due to mishandling and damage are excluded from the warranty!