

Z-Achse-Einstellgerät

! Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig und beachten Sie dabei insbesondere die Hinweise zur Pflege und Aufbewahrung des Gerätes.

Überprüfen Sie bitte zuerst, ob sich die Taste frei bewegen lässt. Eine spätere Reklamation bzw. Garantieanspruch ist nicht möglich!

1. Wesentliche Merkmale

Das Z-Achse-Einstellgerät dient zur Einstellung des Nullpunktes vom Werkzeug wie z. B. Fräse im eingesetzten Zustand. Bei richtiger Anwendung ist eine Genauigkeit von 0,01 mm erreichbar.

Mit den eingebauten Magneten kann das Gerät auch für die Einstellung in horizontaler Richtung verwendet werden.

2. Ausführungen

2.1 Z-Achse-Einstellgerät mit eingebauter Messuhr

Einstellung:

Die Einstellung des Gerät ist sehr einfach.

Legen Sie das Gerät umgedreht auf einer flache Ebene und drehen Sie die Messuhr so, dass der Zeiger auf Null zeigt. Das Gerät ist danach einsatzbereit.



2.2 Z-Achse-Einstellgerät mit externer Messuhr

Einstellung:

1. Lieferzustand



2. Messschieber auf 50 mm eichen



3. Gerät mittels Messschieber auf 50 mm stellen



4. Messschieber feststellen



5. Messuhr auf Nullposition drehen



6. Messuhr feststellen



3. Gewährleistung / Garantie

Wir garantieren die hohe Präzision unserer Produkte. Jeder Artikel verlässt unser Haus nach eingehender und präziser Qualitätskontrolle gemäß internationalem Standard. Sollte ihr Messgerät trotzdem innerhalb dem vereinbarten Gewährleistungsfrist einen Fehler aufweisen bzw. nicht korrekt arbeiten, so senden Sie es uns mit der Garantiekarte zurück.

4. Konformitätserklärung und Bestätigung für die Rückverfolgbarkeit der Maße

Das Produkt wurde im Werk bzw. unser Prüflabor geprüft. Wir erklären hiermit, dass das Produkt in seinen Qualitätsmerkmalen den in unseren Verkaufsunterlagen (Bedienungsanleitung, Katalog) angegebenen Normen und technischen Daten entspricht. Des Weiteren bestätigen wir, dass die Maße des bei der Prüfung dieses Produktes verwendeten Prüfmittels, abgesichert durch unser Qualitätssicherungssystem, in gültiger Beziehung auf nationale Normale rückverfolgbar sind.

Z-zero setter

! Please read the operation instruction carefully and pay attention to the notice for using and storing.

Please check the measuring face for smoothly moving and correct display. A later complaint about damage is impossible!

1. Using

The Z-axis setting device is used to set the zero point of the tool such as. B. Milling machine in the inserted state. When used correctly, an accuracy of 0.01 mm can be achieved.

With the built-in magnets, the device can also be used for horizontal adjustment.

2. Forms

2.1 Form with internal measuring dial indicator

Adjustment

The setting of the device is very easy.

Place the device upside down on a flat level and turn the dial gauge so that the pointer points to zero. The device is then ready for use.



2.2 Form with external measuring dial indicator

Adjustment

1. origin state



2. setting a caliper to 50 mm



3. Set the device ahead the caliper to 50 mm



4. fix the caliper



5. turn the dial indicator to zero



6. fix the dial indicator



4. Warranty

We guarantee the high precision of our products. Our accurate control service warrants high accuracy according to international standard. If in exceptional case, your measuring tool does not work correctly or is damaged within the warranty period please to not hesitate to return back together with the warranty certificate.

5. Declaration of Conformity and confirmation of traceability of the values

We certify hereby that it was inspected at factory. We declare that this product is in conformity with standards and technical data as specified in our sales literature (instruction manuals, catalogue). In addition, we certify that the measuring equipment used to checked this product refers to national standards. The traceability of the measured values is guaranteed by our Quality Assurance.